

# PLANOMAT XT

FLEXIBLE SPITZENTECNOLOGIE  
FÜR IHRE PRODUKTION



# PLANOMAT XT

## ABMESSUNGEN

- 5 Maschinengrößen in den Schleifbereichen:
  - 400 × 800 mm
  - 400 × 1.200 mm
  - 600 × 800 mm
  - 600 × 1.200 mm
  - 600 × 2.000 mm<sup>1</sup>

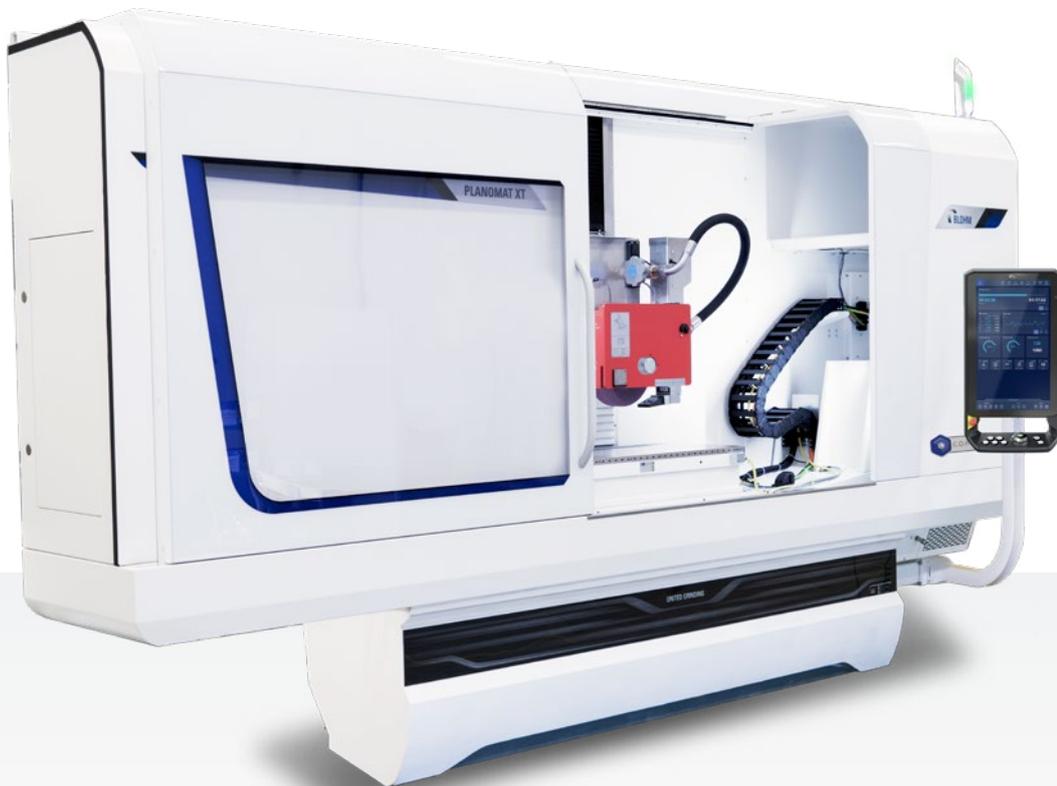
<sup>1</sup>) bald verfügbar

## HARDWARE

- C.O.R.E. Panel
- Vollständig modulares Baukastensystem
- Konstruktionsmerkmale: sehr hohe Steifigkeit, minimale Vibrationen, minimierte thermische Einflüsse
- Präzisionslinearführungen
- Hochwertige, geschliffene Kugelgewindetriebe
- Option: Lineardirektantrieb (X-Achse)

## SOFTWARE

- C.O.R.E. OS Betriebssystem
- Optimale Bedienerführung
- Programmierung durch menügeführte Schleif- und Abrichtzyklen
- Digital Solutions



## IHRE VORTEILE

---

- Intuitive, nutzergerechte und effiziente Bedienung
- Zugriff auf wichtige Informationen direkt am Panel (z.B. Produktionsfortschritt, Job-Details, etc.)
- Reduzierter Programmieraufwand bei Datenaustausch zwischen C.O.R.E.-Maschinen
- Nutzung von Digital Solutions-Produkten direkt an der Maschine
- Schneller Support dank direkter Interaktion mit unserem Customer Care-Team an der Maschine

«Höhere Achsgeschwindigkeiten, höhere Beschleunigungen und erhöhte Systemsteifigkeit – die Kombination dieser verbesserten Einflussfaktoren führt konsequent zu einer Produktivitätssteigerung bei gleichzeitig höherer Bauteilqualität.»

# C.O.R.E. – CUSTOMER ORIENTED REVOLUTION

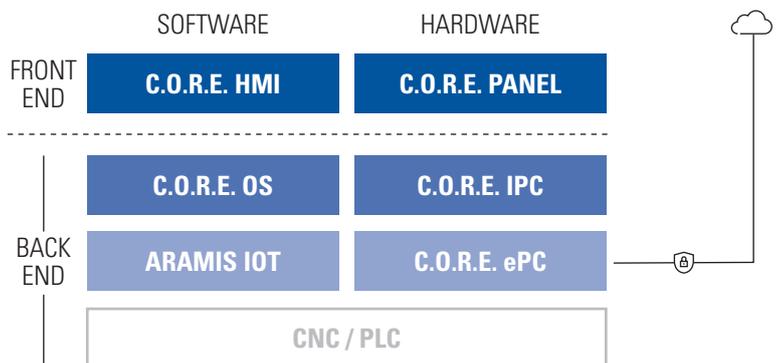
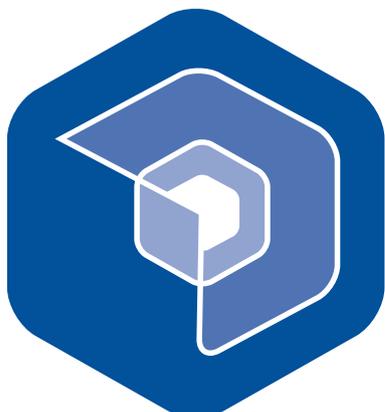
**Mit C.O.R.E. machen wir Ihre Produktion fit für die digitale Zukunft.**

Das C.O.R.E. System von UNITED GRINDING ist eine zukunftsorientierte Hard- und Software-Plattform, die die Bedienung, Vernetzung und Digitalisierung von Werkzeugmaschinen auf ein neues Level hebt. Es wurde entwickelt, um unsere Maschinen fit für die Industrie 4.0 und darüber hinaus zu machen. Touchscreen-basiert mit intuitiver und modernster Bedienoberfläche und multi-funktionalem und personalisier-

barem Interface, ausgelegt für die Ansprüche der Bediener von morgen. Dank der einheitlichen C.O.R.E. Architektur sind alle Maschinen von UNITED GRINDING vernetzungs-fähig und können problemlos in digitale Fabriken integriert werden. Wir unterstützen dabei alle gängigen Schnittstellenformate. Der moderne IoT-Technologiekern von C.O.R.E. ermöglicht datenbasierte Mehrwertdienste und die Integration und Kommunikation zu cloud-basierten Kundenplattformen.



## C.O.R.E. ARCHITEKTUR



# C.O.R.E. PANEL & HMI – MASCHINENBEDIENUNG DER NÄCHSTEN GENERATION

## Wie ein grosses Smartphone

Mit C.O.R.E. hat UNITED GRINDING die Interaktion mit der Werkzeugmaschine neu definiert. Modernes Design wurde kombiniert mit fortschrittlichster Technologie zur Erfüllung der Bedieneranforderungen von morgen. Das 24" Multitouch-Display ermöglicht eine Navigation durch Touch- und Swipe-Gesten, ähnlich wie bei einem Smartphone. Das einheitliche HMI für alle Maschinen von UNITED GRINDING erleichtert das Einrichten, Bedienen und Instandhalten. Personalisierbare Benutzerrollen ermöglichen das Anzeigen und Beschränken auf rollenrelevante Informationen und Erhöhen somit die Bedienerfreundlichkeit und -sicherheit. Mit der integrierten Front-Kamera am Panel können Hilfestellungen per Remote Service direkt an der Maschine durchgeführt werden.

## Zukunftssicher

Die digitalen Fähigkeiten ihrer Maschine mit C.O.R.E. Technologie wachsen stetig weiter. Das C.O.R.E. HMI wird kontinuierlich mit neuen Funktionalitäten, Widgets und Apps ausgebaut, um die Benutzerfreundlichkeit und Personalisierbarkeit noch weiter zu steigern. Die Anordnung, Art und Grösse von Kacheln lässt sich individuell und je nach Informationsanspruch auf dem HMI gestalten um die persönlichen Anforderungen der verschiedenen Maschinenbediener optimal abzudecken.

Neue Software-Updates und -Funktionalitäten werden in Zukunft bequem per Kundenportal installierbar sein und so bleiben sie stetig auf dem neusten Stand.

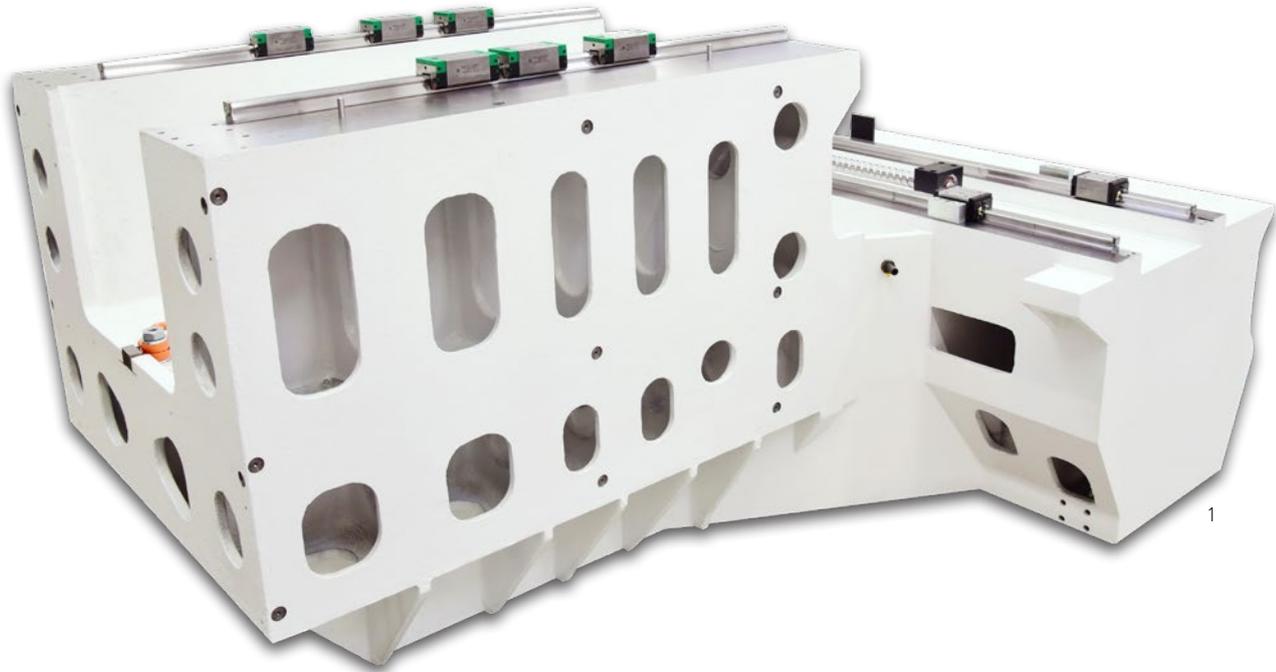


5.8

## Technische Daten

- 24" Full HD Multitouch-Display
- Override-Drehschalter mit Zyklus-Start
- Standardisierte Funktionstasten
- Integrierter 2-Hand-Start
- Elektronisches Schlüsselsystem (RFID)
- Integrierte Front-Kamera
- Neigungsverstellung

## BEWÄHRTES KONSTRUKTIONSPRINZIP



«Der Einsatz speziell auf das Baukastenprinzip ausgelegter Maschinenkomponenten gewährleistet eine hohe Präzision bei langer Lebensdauer»

Die PLANOMAT XT wurde konsequent als leistungsstarke Flach- und Profilschleifmaschine für den flexiblen Technologieeinsatz entwickelt. Sie bietet die Flexibilität einer Universalmaschine für die Einzelteillfertigung bis zu komplexen Produktionsaufgaben.

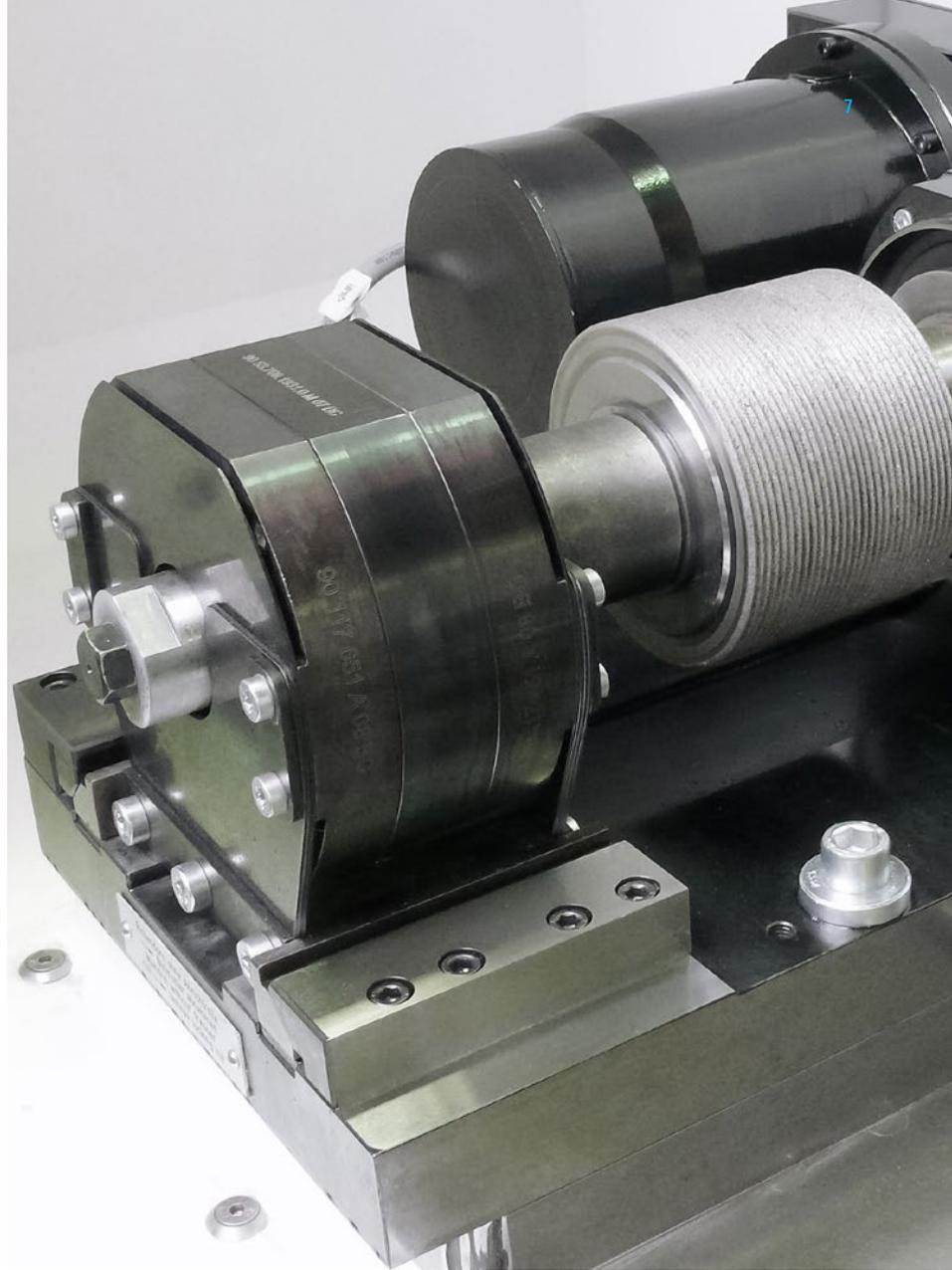
Mit einer Schleifspindeltriebsleistung bis 24,5 kW ergeben sich hervorragende Einsatzmöglichkeiten für konventionelle sowie alle CBN-Schleifverfahren.

Durch ein umfassendes Angebot an Standardzubehör und speziellen Werkstückspann- und Handlingsystemen ist eine schnelle Anpassung an die kundenspezifischen Produktionsaufgaben bei hoher Wirtschaftlichkeit und Qualität gegeben.

- 1 Maschinenbett
- 2 Kurbelgewindegetriebe
- 3 Präzisionslinearführungen

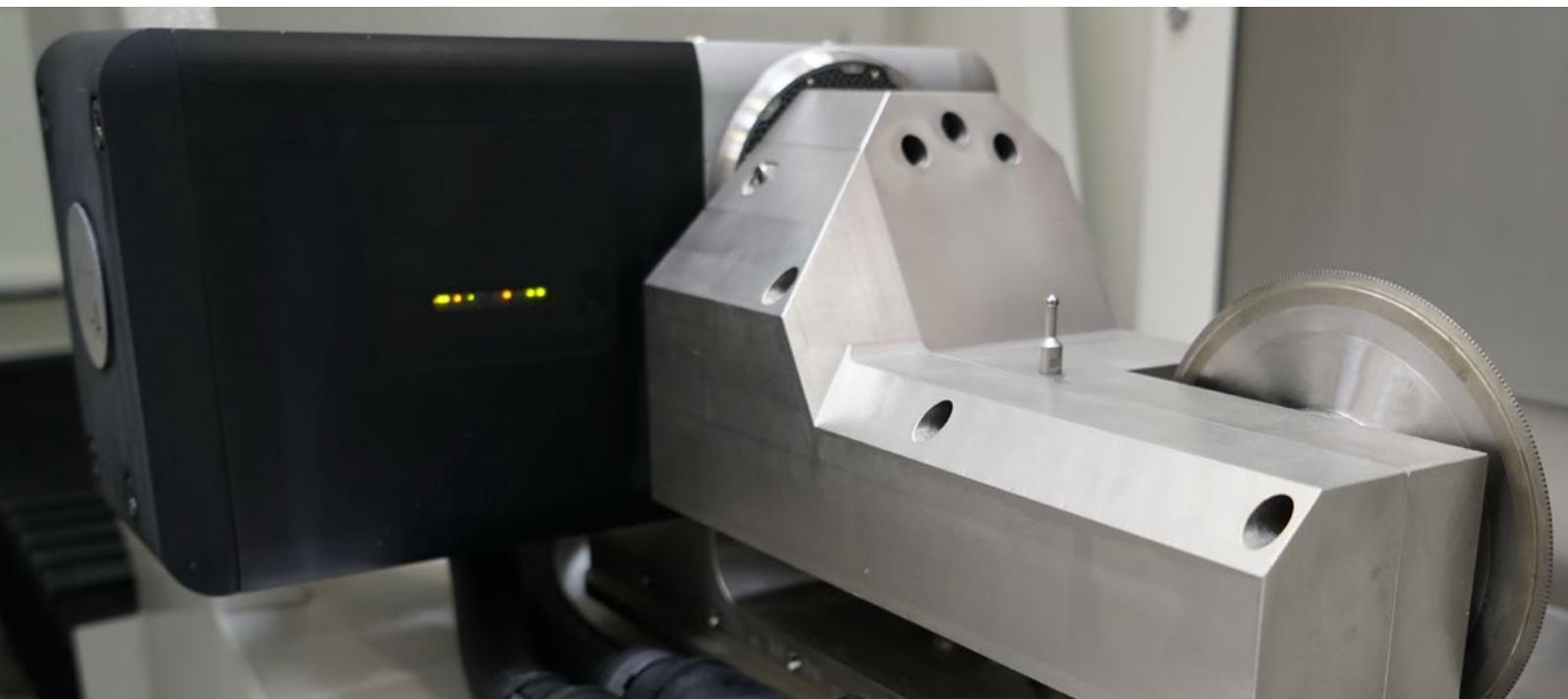
## OPTIMALES ABRICHTEN

Durch prozessoptimierte Abrichtverfahren können Werkstücke mit hoher Präzision bei kurzen Taktzeiten und bei einem minimalen Schleifscheibenverbrauch gefertigt werden.



▲ Tischmontiertes Abrichtgerät PA-TL 200S für Diamantprofilrollen bis 200 mm Breite oder mit Universal-Diamantformrollen und Vorprofilierwerkzeug für das bahngesteuerte Abrichten mit Schnellwechseinrichtung für den Rollendorn.

Der Schwenkabrichter PA-T130 ermöglicht das Profilieren mit den Maschinenachsen und einer CNC-gesteuerten Schwenkachse. Die Ausstattung umfasst eine elektronische Messeinrichtung mit Stativ und Messtaster sowie Kalibrierkugel.





# APPLIKATIONEN

Für das Schleifen komplexer Formen in den unterschiedlichsten anspruchsvollen Materialien benötigen Sie eine flexible Flach- und Profilschleifmaschine, die sich durch außergewöhnliche Leistung und Effizienz auszeichnet. Für die verschiedensten Bearbeitungsanforderungen, vom Tiefschleifen bis hin zur mehrstufigen Teilefertigung in einer Aufspannung, setzen Hersteller auf innovative Flach- und Profilschleiftechnologie von BLOHM. Mit der PLANOMAT XT erhalten Sie eine bran-

chenführende Lösung für verschiedenste Produktionsumgebungen und Industrien. Ein leistungsstarker Antrieb und die fortschrittliche Maschinensteuerung gewährleisten ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit und Präzision in der Fertigung Ihrer Teile. Um eine spezielle Flach- und Profilschleiflösung zu entwickeln, die auf Ihre individuellen Bedürfnisse zugeschnitten ist, arbeiten unsere Anwendungingenieure gerne eng mit Ihrem Team zusammen.

- |                                |                        |
|--------------------------------|------------------------|
| 1 Lenkmutter                   | 7 Turbinenlaufschaufel |
| 2 Lenkritzel                   | 8 Turbinenleitschaufel |
| 3 Kipphebel                    | 9 Turbinendichtsegment |
| 4 Umform- und Schneidewerkzeug | 10 Hirth-Verzahnung    |
| 5 Sinterstempel                | 11 Spannbacke          |
| 6 Holzmesser                   | 12 Pumpenrotor         |



1



2



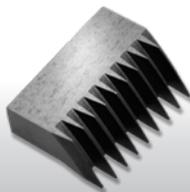
3



4



5



6



7



8



9



10



11



12

## OPTIONALER WERKZEUGWECHSLER

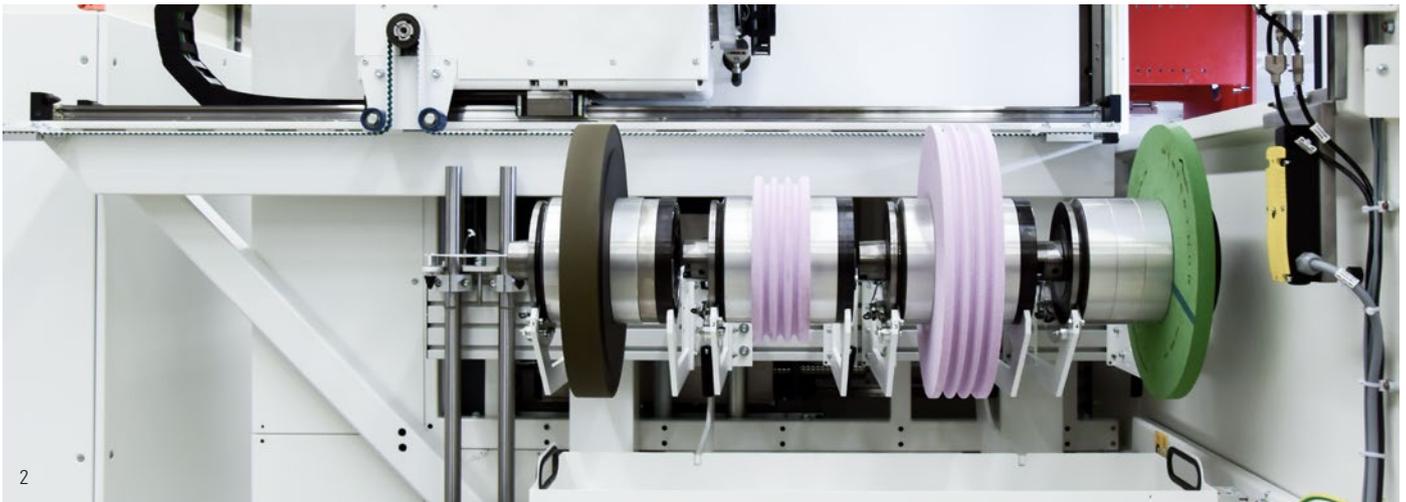
Der optionale Werkzeugwechsler der PLANOMAT XT ermöglicht den automatisierten und weitgehend mannslosen Betrieb verschiedener Schleiftechnologien.

Steigern Sie Ihre Produktivität, indem Sie beispielsweise Schrapp- und Schlichtscheiben oder konventionelle und CBN-Scheiben im Wechsler vorbereiten – so werden eine hohe Abtragleistung als auch die präzise Feinbearbeitung der Oberflächen in einem Ablauf möglich.

- Magazin mit bis zu acht Schleifscheiben
- max. Scheibendurchmesser 400 mm<sup>1</sup>
- max. Scheibengewicht 40 kg
- max. Scheibenbreite 160 mm<sup>1</sup>

<sup>1</sup>) abhängig von der Anzahl der geladenen Scheiben





2



3



4

### Prozessbegleitendes Rüsten

Die Beladehilfe ermöglicht ein einfaches und sicheres Rüsten von Schleifscheiben während des Produktionsbetriebs. Hierdurch verringern sich die Rüstzeiten zusätzlich.

### Automatisierung der Produktion

Durch die Verwendung von Schwesterwerkzeugen ist eine kontinuierliche Produktion im mannlosen Betrieb bei komplexen Werkstücken gewährleistet.

- 1 Werkzeugwechsler
- 2 vorbereitete Schleifscheiben
- 3 Beladehilfe
- 4 Scheibenwechsel

## WIR SIND FÜR SIE DA

Unsere Produkte sollen möglichst lange die Kundenanforderungen erfüllen, wirtschaftlich arbeiten, zuverlässig funktionieren und jederzeit verfügbar sein.

Vom „Start up“ bis zum „Retrofit“ – unser Customer Care ist während der gesamten Lebensdauer Ihrer Maschine für Sie da. Darum stehen Ihnen weltweit kompetente HelpLines und Service-Techniker in Ihrer Nähe zur Verfügung:

- Wir sind schnell bei Ihnen und bieten unkomplizierte Unterstützung an.
- Wir unterstützen Sie bei der Produktivitätssteigerung.
- Wir arbeiten professionell, zuverlässig und transparent.
- Wir sorgen im Problemfall für eine professionelle Lösung.



**Start up**  
Inbetriebnahme  
Gewährleistungs-  
verlängerung



**Qualification**  
Schulung  
Produktunterstützung



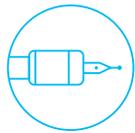
**Prevention**  
Wartung  
Inspektion



**Service**  
Kundendienst  
Kundenberatung  
HelpLine



**Digital Solutions**  
Remote Service



**Material**  
Ersatzteile  
Austauschteile  
Zubehör



**Rebuild**  
Maschinenüberholung  
Baugruppenüberholung



**Retrofit**  
Umbauten  
Nachrüstungen

## DIGITAL SOLUTIONS

Digital Solutions stehen für Produkte und Dienstleistungen, die durch IoT-basierte Vernetzung den Datenraum Ihrer Maschine erschliessen, eine nahtlose Integration über den gesamten Shopfloor in digitale Wertschöpfungsnetzwerke ermöglichen und dabei datenbasierte Mehrwert-

dienste sowie digitale Dienstleistungen bereitstellen – für mehr Effizienz, Produktivität und Wettbewerbsfähigkeit. Mehr zu den Dienstleistungen von Digital Solutions finden Sie auf unserer Website unter der Rubrik Customer Care.

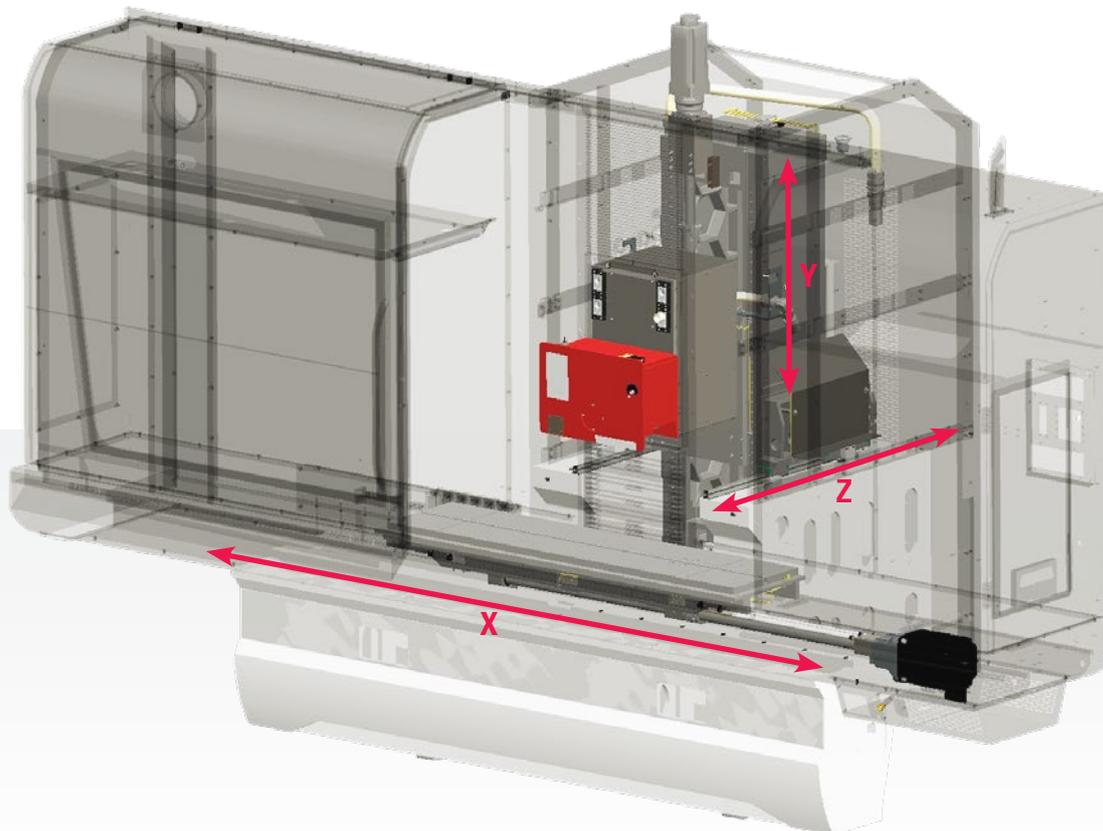


## CUSTOMER CARE

# TECHNISCHE DATEN

PLANOMAT XT		408	412	608	612	620 <sup>1</sup>
Schleifbereich (B × L)	mm	400 × 800	400 × 1.200	600 × 800	600 × 1.200	600 × 2.000
Tischaufspanfläche mit Zusatzflächen	mm	400 × 1.300	400 × 1.700	600 × 1.300	600 × 1.700	600 × 2.500
Abstand Tisch bis Spindelmitte	mm	950				
X-Achse, Tischlängsweg, max.	mm	1.100	1.500	1.100	1.500	2.300
Vorschubgeschwindigkeit	mm/min	30 ... 40.000				
Y-Achse, Schleifkopfsenkrechweg	mm	800				
Vorschubgeschwindigkeit	mm/min	4 ... 10.000				
Z-Achse, Ständerquerweg	mm	360	360	560	560	560
Vorschubgeschwindigkeit	mm/min	4 ... 16.000				
Schleifspindeltrieb, AC-Motor, regelbar	kW/min <sup>-1</sup>	15/6.000 (Option 24,5/6.000)				
Schleifscheiben (D × B × d)	mm	400 × 100 × 127				
Abmessungen Breite	mm	4.000	4.800	4.000	4.800	6.400
Tiefe, inkl. Schaltschränke und Pult	mm	3.000	3.000	3.450	3.450	3.450
Höhe	mm	2.970	2.970	2.970	2.970	2.970
Gewicht Maschine, mit Schaltschrank	kg	7.300	7.700	7.500	9.000	10.800

Technische Änderungen vorbehalten  
<sup>1</sup>) bald verfügbar



## BLOHM JUNG GMBH

Produktivität, Leistung und Präzision – diese drei Eigenschaften verbinden Anwender weltweit mit Flach- und Profilschleifmaschinen von BLOHM und JUNG. Seit Jahrzehnten sind unsere Maschinen in unterschiedlichsten Anwendungen und unter verschiedensten Bedingungen erfolgreich im Einsatz. Die Erfahrung aus mehr als 35.000 ausgelieferten Maschinen fließt kontinuierlich in Innovationen und Weiterentwicklungen ein – mit dem Ziel, die Produktionseffizienz unserer Kunden nachhaltig zu steigern.

Unser Portfolio reicht von Flachsleifmaschinen über universelle Lösungen bis hin zu kundenspezifischen Produktionsmaschinen. Dabei begleiten unsere Service- und Technologiespezialisten unsere Kunden während

des gesamten Lebenszyklus der Maschinen – von Schleifversuchen und Trainings über Wartungsverträge bis hin zu Retrofit-Projekten. Persönlich, schnell und kompetent.

2008 wurden die beiden etablierten Marken BLOHM und JUNG unter dem Dach der Blohm Jung GmbH zusammengeführt. Die gebündelte Kompetenz ermöglicht seitdem neue Maßstäbe in Präzision, Qualität und Wirtschaftlichkeit. Als Teil der UNITED MACHINING SOLUTIONS und mit einem weltweiten Vertriebs- und Servicenetz steht die Blohm Jung GmbH ihren Kunden global zur Seite – und ist immer in ihrer Nähe.



ÜBER UNS

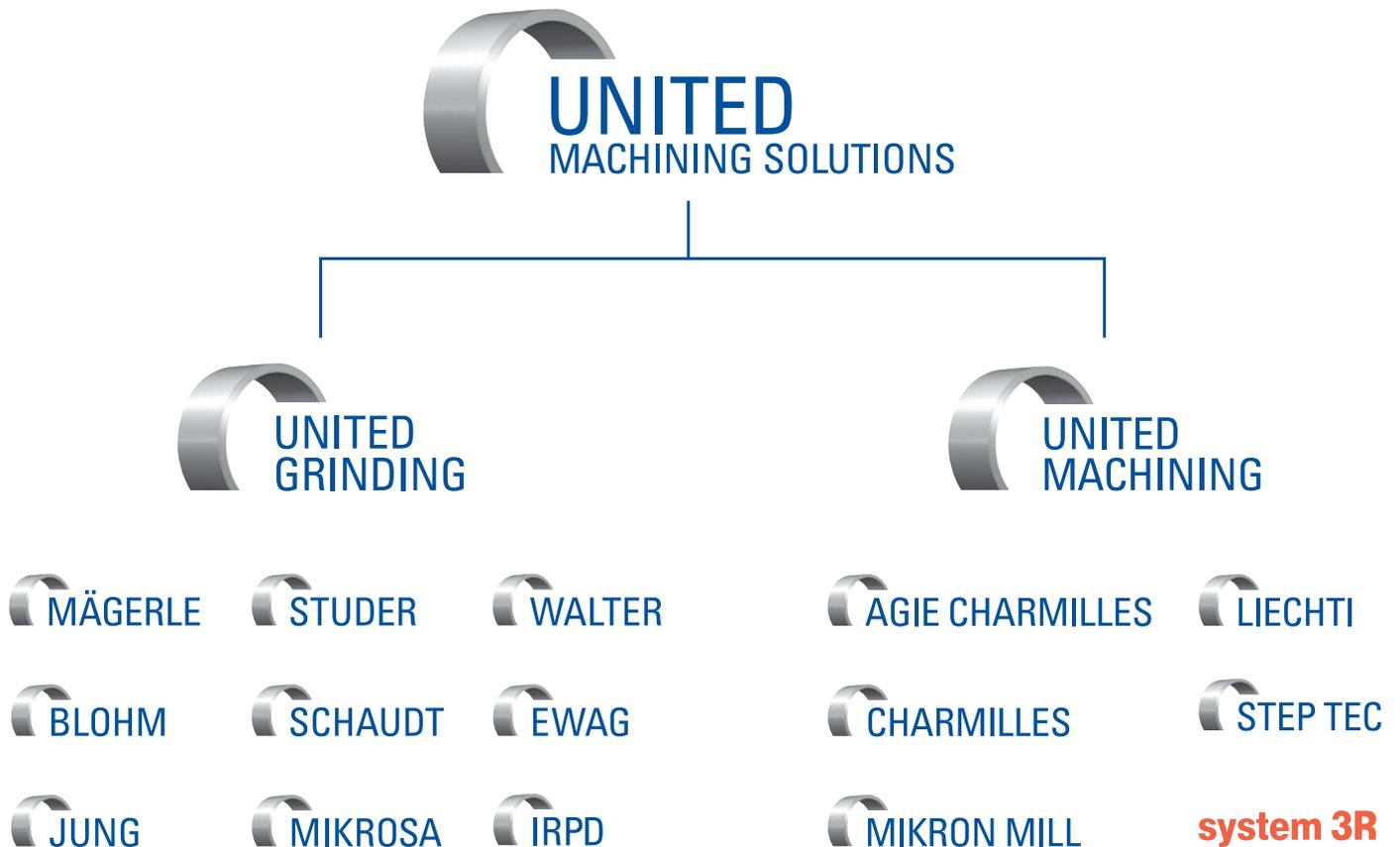
# UNITED MACHINING SOLUTIONS

UNITED MACHINING SOLUTIONS ist einer der grössten Werkzeugmaschinenhersteller weltweit. Mit rund 5.000 Mitarbeitenden an über 50 globalen Produktions-, Service- und Vertriebsstandorten ist UNITED MACHINING SOLUTIONS kundennah und leistungsstark aufgestellt. Die Gruppe ist in zwei Divisionen organisiert: UNITED GRINDING und UNITED MACHINING.

Zu UNITED GRINDING gehören die Marken MÄGERLE, BLOHM, JUNG, STUDER, SCHAUDT, MIKROSA, WALTER, EWAG und IRPD. Ihre Technologien umfassen Flach- und Profilschleifmaschinen, Rundschleifmaschinen, Werkzeugbearbeitungsmaschinen und Werkzeugmaschinen für die Additive Fertigung.

Zu der Division UNITED MACHINING zählen die Marken AGIE CHARMILLES, CHARMILLES, MIKRON MILL, LIECHTI, STEP TEC und SYSTEM 3R. Sie umfasst Maschinen für EDM (Electrical Discharge Machining), das Hochgeschwindigkeitsfräsen und Lasertechnologie sowie Spindelfertigung und Automationslösungen.

«Wir wollen unsere Kunden noch erfolgreicher machen»





Blohm Jung GmbH

Standort Hamburg  
Kurt-A.-Körber-Chaussee 63-71 · 21033 Hamburg, Deutschland  
Tel. +49 40 33461 2000  
sales-hh@blohmjung.com

Standort Göppingen  
Jahnstraße 80-82 · 73037 Göppingen, Deutschland  
Tel. +49 7161 6271 800  
sales-gp@blohmjung.com

Weltweite Kontaktinformationen finden Sie auf  
**blohmjung.com**

