

PROFIMAT XT

DER NEUE MASSSTAB FÜR
PRODUKTIVITÄT UND PRÄZISION



A member of UNITED MACHINING SOLUTIONS

PROFIMAT XT

ABMESSUNGEN

- 5 Maschinengrößen in den Schleifbereichen:
 - 400 × 800 mm
 - 400 × 1.200 mm
 - 600 × 800 mm
 - 600 × 1.200 mm
 - 600 × 2.000 mm¹⁾

¹⁾ bald verfügbar

HARDWARE

- C.O.R.E. Panel
- Vollständig modulares Baukastensystem
- Konstruktionsmerkmale: sehr hohe Steifigkeit, minimale Vibrationen, minimierte thermische Einflüsse
- Präzisionslinearführungen
- Hochwertige, geschliffene Kugelgewindetriebe
- Option: Lineardirektantrieb (X-Achse)

SOFTWARE

- C.O.R.E. OS Betriebssystem
- Optimale Bedienerführung
- Programmierung durch menügeführte Schleif- und Abrichtzyklen
- Digital Solutions



IHRE VORTEILE

- Intuitive, nutzergerechte und effiziente Bedienung
- Zugriff auf wichtige Informationen direkt am Panel (z.B. Produktionsfortschritt, Job-Details, etc.)
- Reduzierter Programmieraufwand bei Datenaustausch zwischen C.O.R.E.-Maschinen
- Nutzung von Digital Solutions-Produkten direkt an der Maschine
- Schneller Support dank direkter Interaktion mit unserem Customer Care-Team an der Maschine

«Höhere Achsgeschwindigkeiten, höhere Beschleunigungen und erhöhte Systemsteifigkeit – die Kombination dieser verbesserten Einflussfaktoren führt konsequent zu einer Produktivitätssteigerung bei gleichzeitig höherer Bauteilqualität.»

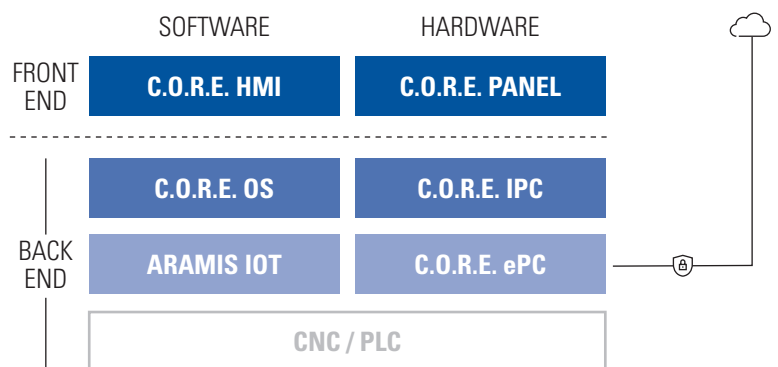
C.O.R.E. – CUSTOMER ORIENTED REVOLUTION

Mit C.O.R.E. machen wir Ihre Produktion fit für die digitale Zukunft.

Das C.O.R.E. System von UNITED GRINDING ist eine zukunftsorientierte Hard- und Software-Plattform, die die Bedienung, Vernetzung und Digitalisierung von Werkzeugmaschinen auf ein neues Level hebt. Es wurde entwickelt, um unsere Maschinen fit für die Industrie 4.0 und darüber hinaus zu machen. Touchscreen-basiert mit intuitiver und modernster Bedieneroberfläche und multi-funktionalem und personalisier-

barem Interface, ausgelegt für die Ansprüche der Bediener von morgen. Dank der einheitlichen C.O.R.E. Architektur sind alle Maschinen von UNITED GRINDING vernetzungs-fähig und können problemlos in digitale Fabriken integriert werden. Wir unterstützen dabei alle gängigen Schnittstellenformate. Der moderne IoT-Technologiekern von C.O.R.E. ermöglicht datenbasierte Mehrwertdienste und die Integration und Kommunikation zu cloud-basierten Kundenplattformen.

C.O.R.E. ARCHITEKTUR



C.O.R.E. PANEL & HMI – MASCHINENBEDIENUNG DER NÄCHSTEN GENERATION

Wie ein grosses Smartphone

Mit C.O.R.E. hat UNITED GRINDING die Interaktion mit der Werkzeugmaschine neu definiert. Modernes Design wurde kombiniert mit fortschrittlichster Technologie zur Erfüllung der Bedieneranforderungen von morgen. Das 24" Multitouch-Display ermöglicht eine Navigation durch Touch- und Swipe-Gesten, ähnlich wie bei einem Smartphone. Das einheitliche HMI für alle Maschinen von UNITED GRINDING erleichtert das Einrichten, Bedienen und Instandhalten. Personalisierbare Benutzerrollen ermöglichen das Anzeigen und Beschränken auf rollenrelevante Informationen und Erhöhen somit die Bedienerfreundlichkeit und -sicherheit. Mit der integrierten Front-Kamera am Panel können Hilfestellungen per Remote Service direkt an der Maschine durchgeführt werden.

Zukunftssicher

Die digitalen Fähigkeiten ihrer Maschine mit C.O.R.E. Technologie wachsen stetig weiter. Das C.O.R.E. HMI wird kontinuierlich mit neuen Funktionalitäten, Widgets und Apps ausgebaut, um die Benutzerfreundlichkeit und Personalisierbarkeit noch weiter zu steigern. Die Anordnung, Art und Grösse von Kacheln lässt sich individuell und je nach Informationsanspruch auf dem HMI gestalten um die persönlichen Anforderungen der verschiedenen Maschinenbediener optimal abzudecken.

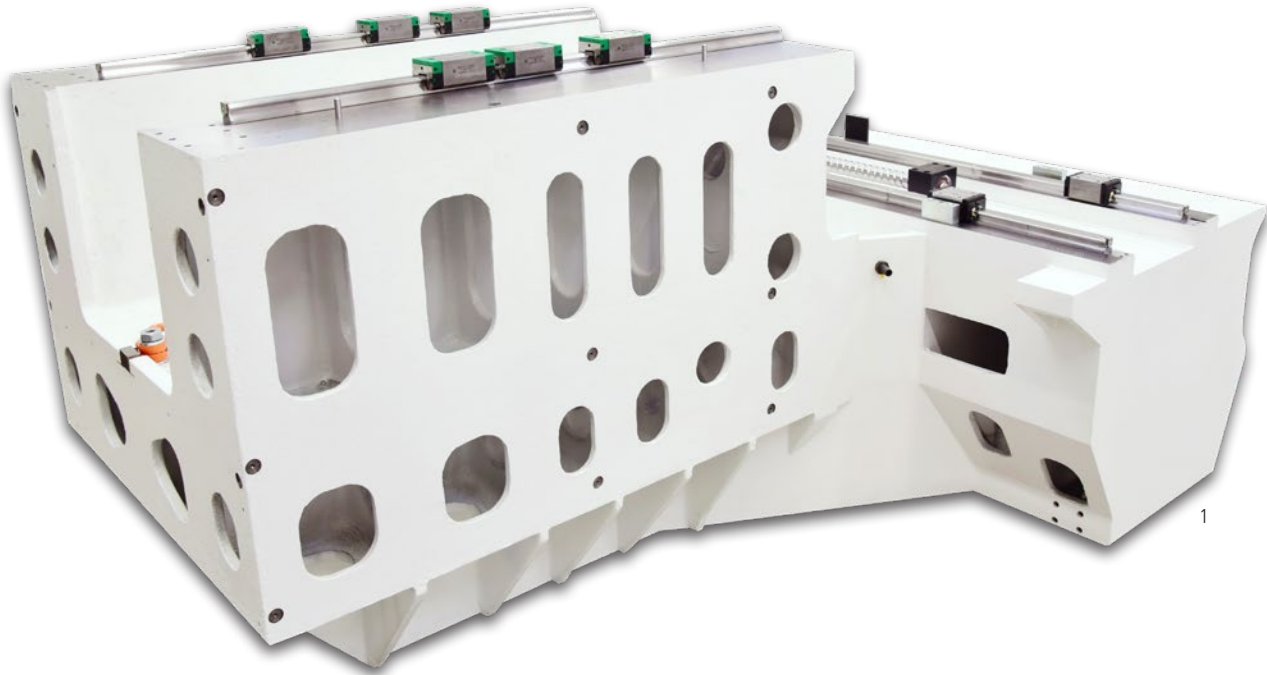
Neue Software-Updates und -Funktionalitäten werden in Zukunft bequem per Kundenportal installierbar sein und so bleiben sie stetig auf dem neusten Stand.



Technische Daten

- 24" Full HD Multitouch-Display
- Override-Dreheswitch mit Zyklus-Start
- Standardisierte Funktionstasten
- Integrierter 2-Hand-Start
- Elektronisches Schlüsselsystem (RFID)
- Integrierte Front-Kamera
- Neigungsverstellung

BEWÄHRTES KONSTRUKTIONSPRINZIP



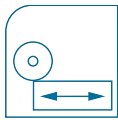
«Der Einsatz speziell auf das Baukastenprinzip ausgelegter Maschinenkomponenten gewährleistet eine hohe Präzision bei langer Lebensdauer»

Die PROFIMAT XT wurde konsequent als leistungsstarke Profilschleifmaschine für den flexiblen Technologieeinsatz entwickelt. Überall dort, wo der Fertigungsprozess hohe Zerspanungsleistung erfordert, ist das flexible Kraftpaket PROFIMAT XT die richtige Wahl. Mit einer Schleifspindelantriebsleistung bis 62 kW ergeben sich hervorragende Einsatzmöglichkeiten für konventionelle, CD- und IPD- sowie alle CBN-Schleifverfahren. Vorgespannte Wälzführungen in allen Maschinenachsen gewährleisten die erforderliche Systemsteifigkeit und reduzieren den Wartungsaufwand. Durch ein umfassendes Angebot an Standardzubehör und speziellen Werkstückspann- und Handlingsystemen ist eine schnelle Anpassung an die kundenspezifischen Produktionsaufgaben bei hoher Wirtschaftlichkeit und Qualität gegeben.

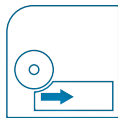
OPTIMALES ABRICHTEN

Durch prozessoptimierte Abrichtverfahren können Werkstücke mit hoher Präzision bei kurzen Taktzeiten und bei einem minimalen Schleifscheibenverbrauch gefertigt werden.

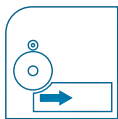
FIT – Four Integrated Technologies: Die BLOHM PROFIMAT XT verbindet vier Technologien in einer Maschine.



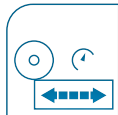
Pendelschleifen



Tiefschleifen



Tiefschleifen mit CD-Abrichten

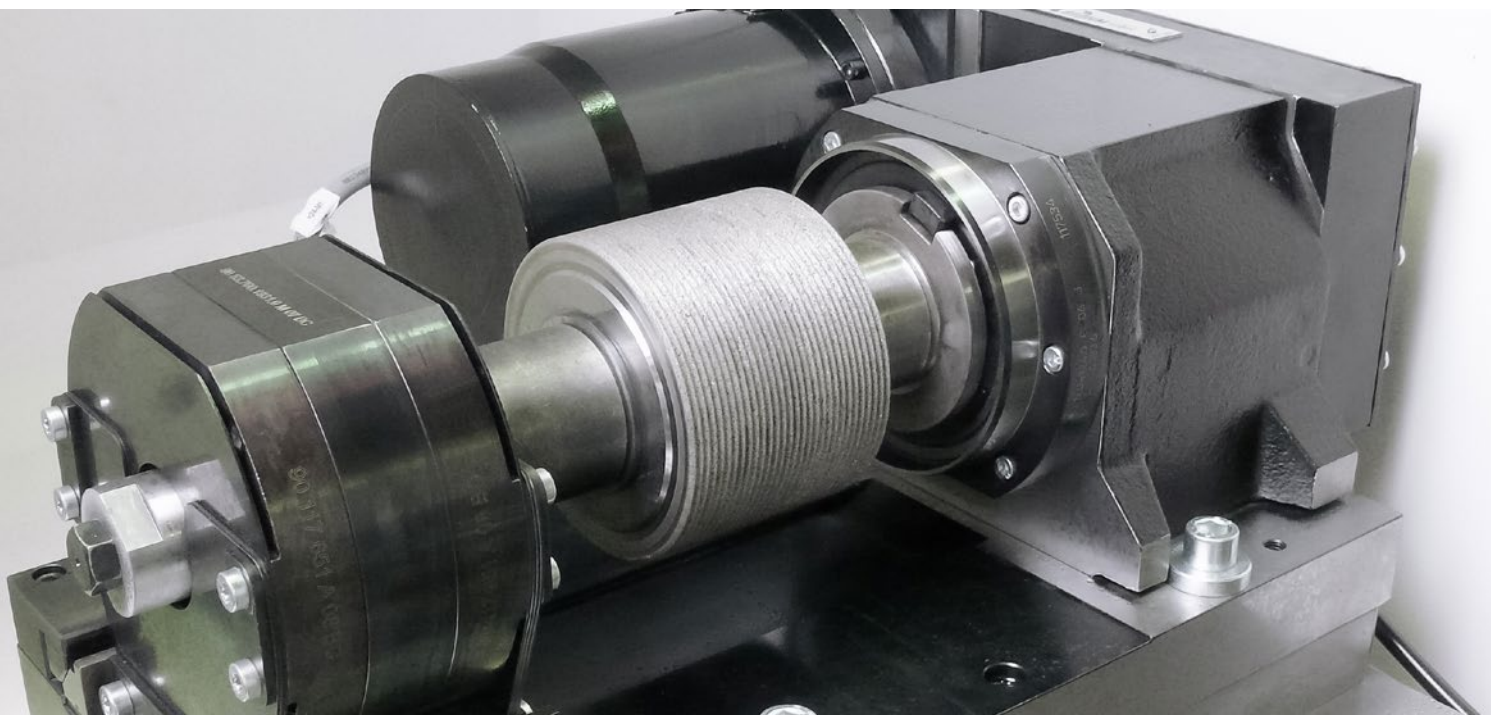


Schnellhubschleifen



▲ Auf dem Schleifkopf montiertes Abrichtgerät PEA-K für CD- und IPD-Schleifverfahren, ausgelegt für Schleifscheibenbreiten bis max. 200 mm.

Tischmontiertes Abrichtgerät PA-TL 200S für Diamantprofilrollen bis 200 mm Breite oder mit Universal-Diamantformrollen und Vorprofilierwerkzeug für das bahngesteuerte
▼ Abrichten mit Schnellwechseleinrichtung für den Rollendorn.



CNC STEUERUNG

Die komfortable Lösung für Profilschleifanwendungen

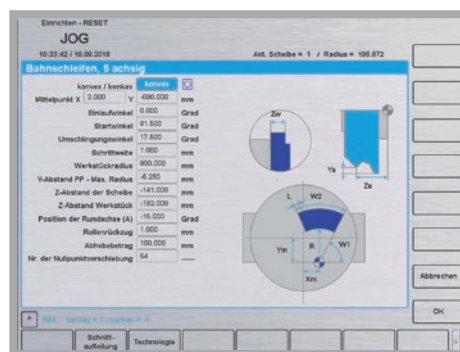
Die besten Maschinen einer Leistungsklasse zeichnen sich nicht nur durch technisch hochentwickelte Komponenten aus. Ihr hohes Leistungsvermögen wird erst durch die optimal aufeinander abgestimmte Anwendung von Software und Technologie möglich.

Die Steuerung Siemens Sinumerik 840D solution line sorgt mit ihrer speziell für die Schleifbearbeitung entwickelte Bedienerführung für optimale Abläufe. Die einfache Programmierung wird durch menügeführte Schleif- und Abrichtzyklen unterstützt.

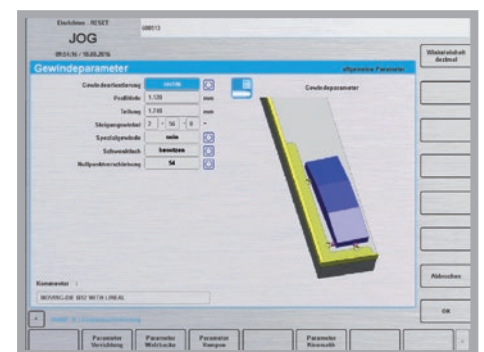
Mit der optionalen Anwendersoftware GripsProfile steht zusätzlich für die Einzelteil- und Kleinserienfertigung ein komfortables Werkzeug für die automatische Generierung von Schleif- und Abrichtprogrammen zur Verfügung.

BEKANNTE BLOHM OBERFLÄCHE

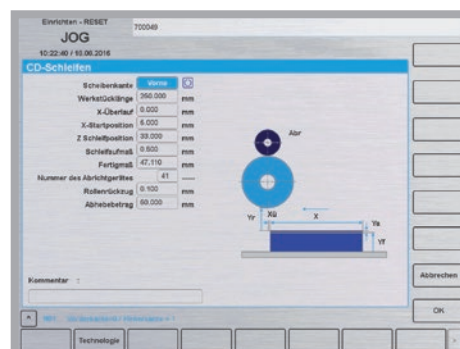
5-achsiges Bahnschleifen



Schleifen einer Gewindewalzbacke



CD-Schleifen



Konturparalleles Abrichten



APPLIKATIONEN

Für das Schleifen komplexer Formen in den unterschiedlichsten anspruchsvollen Materialien benötigen Sie eine flexible Flach- und Profilschleifmaschine, die sich durch außergewöhnliche Leistung und Effizienz auszeichnet. Für die verschiedensten Bearbeitungsanforderungen, vom Tiefschleifen bis hin zur mehrstufigen Teilefertigung in einer Aufspannung, setzen Hersteller auf innovative Flach- und Profilschleiftechnologie von BLOHM. Mit der PROFIMAT XT erhalten Sie eine branchen-

führende Lösung für verschiedenste Produktionsumgebungen und Industrien. Ein leistungsstarker Antrieb und die fortschrittliche Maschinensteuerung gewährleisten ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit und Präzision in der Fertigung Ihrer Teile. Um eine spezielle Flach- und Profilschleiflösung zu entwickeln, die auf Ihre individuellen Bedürfnisse zugeschnitten ist, arbeiten unsere Anwendungsingenieure gerne eng mit Ihrem Team zusammen.

- 1 Lenkmutter
- 2 Lenkritzel
- 3 Kipphebel
- 4 Umform- und Schneidewerkzeug
- 5 Sinterstempel
- 6 Holzmesser

- 7 Turbinenlaufschaufel
- 8 Turbinenleitschaufel
- 9 Turbinendichtsegment
- 10 Hirth-Verzahnung
- 11 Spannbacke
- 12 Pumpenrotor



1



2



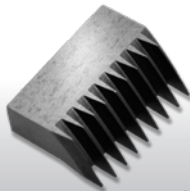
3



4



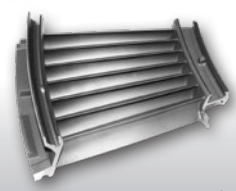
5



6



7



8



9



10



11



12

OPTIONALER WERKZEUGEWECHSLER

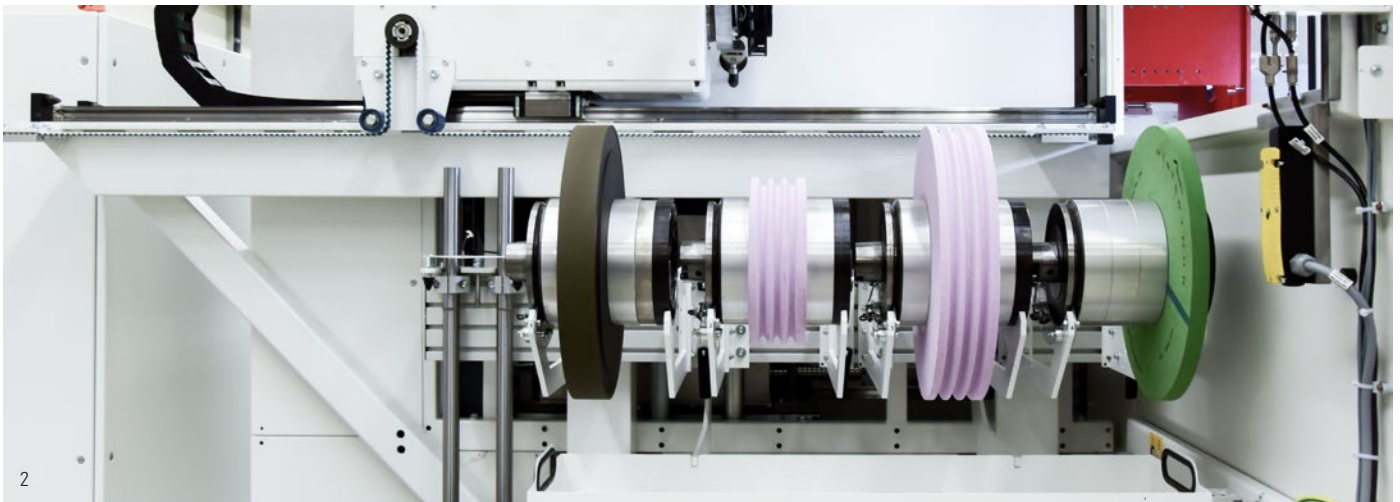
Der optionale Werkzeugwechsler der PROFIMAT XT ermöglicht den automatisierten und weitgehend mannlosen Betrieb verschiedener Schleiftechnologien.

Steigern Sie Ihre Produktivität, indem Sie beispielsweise Schrupp- und Schlichtscheiben oder konventionelle und CBN-Scheiben im Wechsler vorbereiten – so werden eine hohe Abtragleistung als auch die präzise Feinbearbeitung der Oberflächen in einem Ablauf möglich.

- Magazin mit bis zu acht Schleifscheiben
- max. Scheibendurchmesser 400 mm¹⁾
- max. Scheibengewicht 40 kg
- max. Scheibenbreite 160 mm¹⁾

¹⁾ abhängig von der Anzahl der geladenen Scheiben





Prozessbegleitendes Rüsten

Die Beladehilfe ermöglicht ein einfaches und sicheres Rüsten von Schleifscheiben während des Produktionsbetriebs. Hierdurch verringern sich die Rüstzeiten zusätzlich.

Automatisierung der Produktion

Durch die Verwendung von Schwesterwerkzeugen ist eine kontinuierliche Produktion im mannlosen Betrieb bei komplexen Werkstücken gewährleistet.

- 1 Werkzeugwechsler
- 2 vorbereitete Schleifscheiben
- 3 Beladehilfe
- 4 Scheibenwechsel

WIR SIND FÜR SIE DA

Unsere Produkte sollen möglichst lange die Kundenanforderungen erfüllen, wirtschaftlich arbeiten, zuverlässig funktionieren und jederzeit verfügbar sein.

Vom „Start up“ bis zum „Retrofit“ – unser Customer Care ist während der gesamten Lebensdauer Ihrer Maschine für Sie da. Darum stehen Ihnen weltweit kompetente HelpLines und Service-Techniker in Ihrer Nähe zur Verfügung:

- Wir sind schnell bei Ihnen und bieten unkomplizierte Unterstützung an.
- Wir unterstützen Sie bei der Produktivitätssteigerung.
- Wir arbeiten professionell, zuverlässig und transparent.
- Wir sorgen im Problemfall für eine professionelle Lösung.



Start up
Inbetriebnahme
Gewährleistungs-
verlängerung



Qualification
Schulung
Produktunterstützung



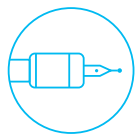
Prevention
Wartung
Inspektion



Service
Kundendienst
Kundenberatung
HelpLine



Digital Solutions
Remote Service



Material
Ersatzteile
Austauschteile
Zubehör



Rebuild
Maschinenüberholung
Baugruppenüberholung



Retrofit
Umbauten
Nachrüstungen

DIGITAL SOLUTIONS

Digital Solutions stehen für Produkte und Dienstleistungen, die durch IoT-basierte Vernetzung den Datenraum Ihrer Maschine erschließen, eine nahtlose Integration über den gesamten Shopfloor in digitale Wertschöpfungsnetzwerke ermöglichen und dabei datenbasierte Mehrwert-

dienste sowie digitale Dienstleistungen bereitstellen – für mehr Effizienz, Produktivität und Wettbewerbsfähigkeit. Mehr zu den Dienstleistungen von Digital Solutions finden Sie auf unserer Website unter der Rubrik Customer Care.

CUSTOMER CARE

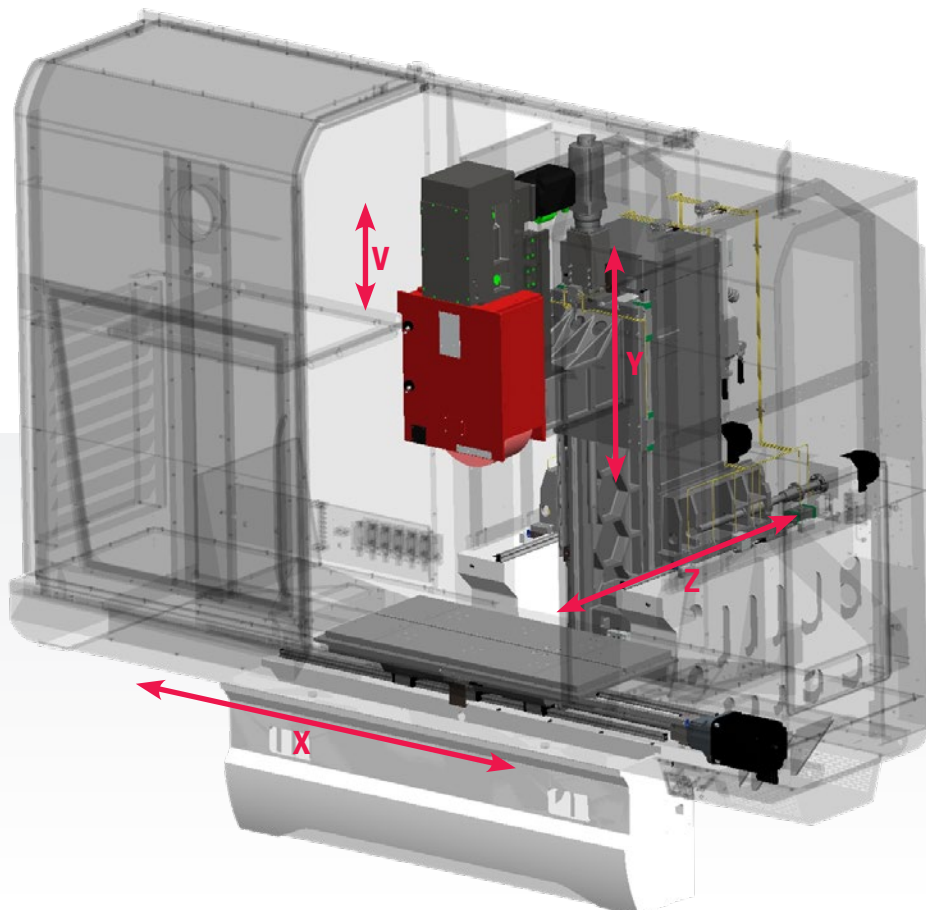


TECHNISCHE DATEN

PROFIMAT XT		408	412	608	612	620 ¹
Schleifbereich (B × L)	mm	400 × 800	400 × 1.200	600 × 800	600 × 1.200	600 × 2.000
Tischaufspanfläche mit Zusatzflächen	mm	400 × 1.300	400 × 1.700	600 × 1.300	600 × 1.700	600 × 2.500
Abstand Tisch bis Spindelmitte	mm	970				
X-Achse, Tischlängsweg, max.	mm	1.100	1.500	1.100	1.500	2.300
Vorschubgeschwindigkeit	mm/min	30 ... 40.000				
Y-Achse, Schleifkopfsenkrechtweg	mm	800				
Vorschubgeschwindigkeit	mm/min	4 ... 10.000				
Z-Achse, Ständerquerweg	mm	360	360	560	560	560
Vorschubgeschwindigkeit	mm/min	4 ... 16.000				
V-Achse, Hub des Kopfabrichtgerätes (Opt.)	mm	160				
Schleifspindelantrieb, AC-Motor, regelbar	kW/min ⁻¹	44/8.000 (Option 62/8.000)				
Schleifscheiben (D × B × d)	mm	400 × 160 × 127 (Option 500 × 200 × 203,2)				
Abmessungen Breite	mm	4.000	4.800	4.000	4.800	6.400
Tiefe, inkl. Schaltschränke und Pult	mm	3.615	3.615	4.450	4.450	4.450
Höhe	mm	3.445	3.445	3.445	3.445	3.485
Gewicht Maschine, ohne Schaltschrank	kg	7.200	7.800	8.000	8.700	10.000

Technische Änderungen vorbehalten

¹) bald verfügbar



BLOHM JUNG GMBH

Produktivität, Leistung und Präzision – diese drei Eigenschaften verbinden Anwender weltweit mit Flach- und Profilschleifmaschinen von BLOHM und JUNG. Seit Jahrzehnten sind unsere Maschinen in unterschiedlichsten Anwendungen und unter verschiedensten Bedingungen erfolgreich im Einsatz. Die Erfahrung aus mehr als 35.000 ausgelieferten Maschinen fließt kontinuierlich in Innovationen und Weiterentwicklungen ein – mit dem Ziel, die Produktionseffizienz unserer Kunden nachhaltig zu steigern.

Unser Portfolio reicht von Flachsleifmaschinen über universelle Lösungen bis hin zu kundenspezifischen Produktionsmaschinen. Dabei begleiten unsere Service- und Technologiespezialisten unsere Kunden während

des gesamten Lebenszyklus der Maschinen – von Schleifversuchen und Trainings über Wartungsverträge bis hin zu Retrofit-Projekten. Persönlich, schnell und kompetent.

2008 wurden die beiden etablierten Marken BLOHM und JUNG unter dem Dach der Blohm Jung GmbH zusammengeführt. Die gebündelte Kompetenz ermöglicht seitdem neue Maßstäbe in Präzision, Qualität und Wirtschaftlichkeit. Als Teil der UNITED MACHINING SOLUTIONS und mit einem weltweiten Vertriebs- und Servicenetz steht die Blohm Jung GmbH ihren Kunden global zur Seite – und ist immer in ihrer Nähe.

A photograph of the Blohm Jung GmbH building, a modern multi-story structure with white and brick facades. In the foreground, a large white signpost displays the 'BLOHM' and 'JUNG' logos. To the right, a vertical banner also features the company name. A blue banner at the bottom left of the image contains the text 'ÜBER UNS'.

ÜBER UNS

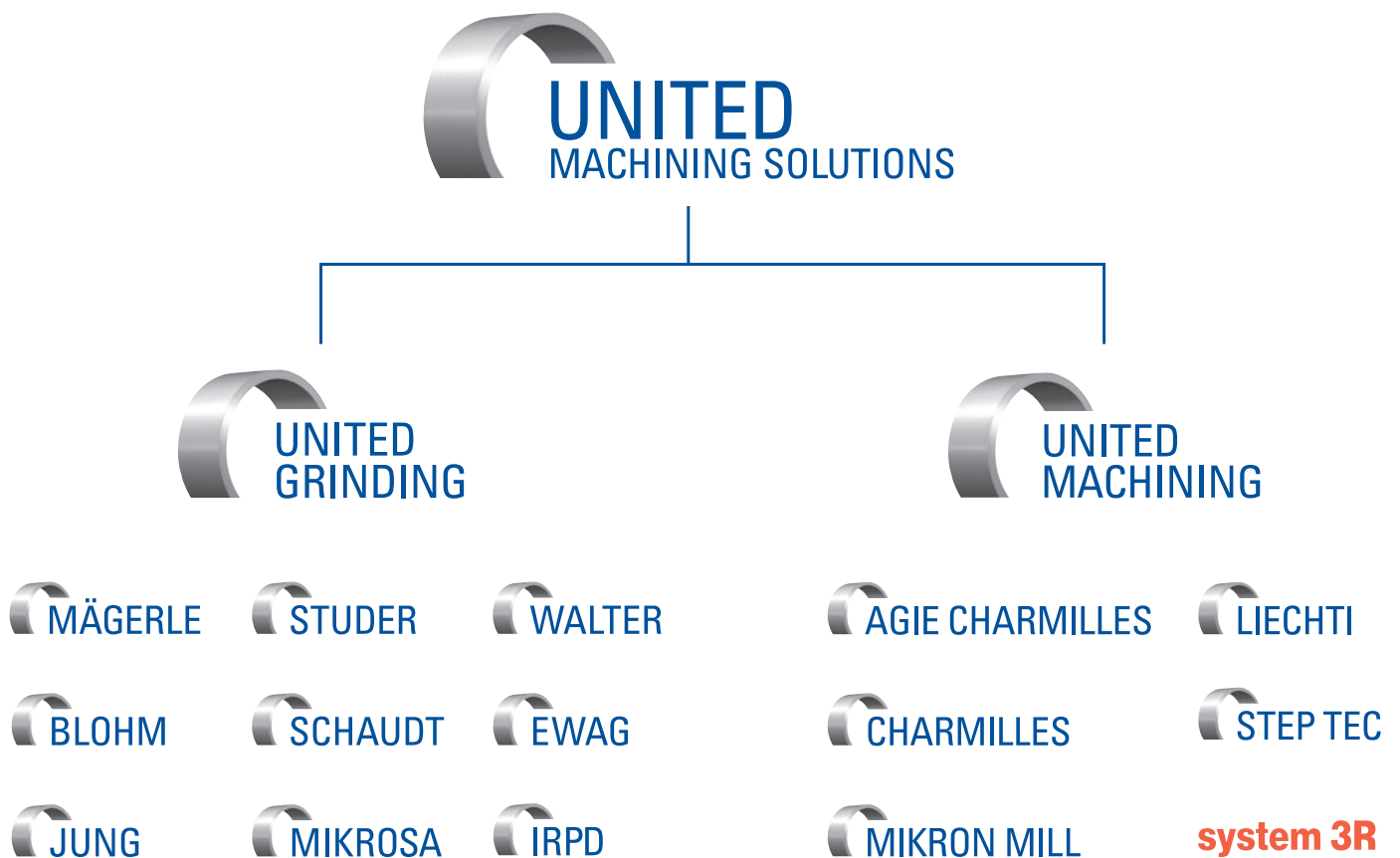
UNITED MACHINING SOLUTIONS

UNITED MACHINING SOLUTIONS ist einer der grössten Werkzeugmaschinenhersteller weltweit. Mit rund 5.000 Mitarbeitenden an über 50 globalen Produktions-, Service- und Vertriebsstandorten ist UNITED MACHINING SOLUTIONS kundennah und leistungsstark aufgestellt. Die Gruppe ist in zwei Divisionen organisiert: UNITED GRINDING und UNITED MACHINING.

Zu UNITED GRINDING gehören die Marken MÄGERLE, BLOHM, JUNG, STUDER, SCHAUDT, MIKROSA, WALTER, EWAG und IRPD. Ihre Technologien umfassen Flach- und Profilschleifmaschinen, Rundschleifmaschinen, Werkzeugbearbeitungsmaschinen und Werkzeugmaschinen für die Additive Fertigung.

Zu der Division UNITED MACHINING zählen die Marken AGIE CHARMILLES, CHARMILLES, MIKRON MILL, LIECHTI, STEP TEC und SYSTEM 3R. Sie umfasst Maschinen für EDM (Electrical Discharge Machining), das Hochgeschwindigkeitsfräsen und Lasertechnologie sowie Spindelfertigung und Automationslösungen.

«Wir wollen unsere Kunden noch erfolgreicher machen»





Blohm Jung GmbH

Standort Hamburg
Kurt-A.-Körber-Chaussee 63-71 · 21033 Hamburg, Deutschland
Tel. +49 40 33461 2000
sales-hh@blohmjung.com

Standort Göppingen
Jahnstraße 80-82 · 73037 Göppingen, Deutschland
Tel. +49 7161 6271 800
sales-gp@blohmjung.com

Weltweite Kontaktinformationen finden Sie auf
blohmjung.com

