

# CHANGEUR D'OUTILS

Une solution ultra productive pour votre production avec la PROFIMAT XT



## Données clés

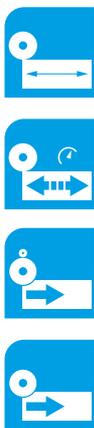
La PROFIMAT XT associe quatre technologies dans une machine : la rectification pendulaire, la rectification profonde, la rectification profonde avec dressage continu CD et la rectification à course rapide. Grâce au nouveau changeur d'outils, ces procédés peuvent désormais être automatisés.

- Magasin 4 meules
- diamètre de meule max. 400 mm
- poids max. de la meule 40 kg
- largeur de meule max. 160 mm

[www.blohmjung.com](http://www.blohmjung.com)

# Automatisation de la production

## PROFIMAT XT



La très productive PROFIMAT XT associe **quatre technologies de rectification en une machine** - désormais également **automatisée et très flexible**, avec la possibilité d'un fonctionnement essentiellement sans opérateur.

## Un usinage hautement productif



Une **productivité élevée** est obtenue grâce à la possibilité de préparer, par exemple, des meules d'ébauche et de finition ou des meules conventionnelles et CBN dans le changeur, ce qui permet à la fois des taux d'enlèvement de matière élevés et un usinage fin et précis des surfaces en une seule opération.

## Préparation en cours de procès



L'aide au placement permet un réglage **facile et sûr** des meules pendant la production. Cela réduit encore les temps de réglage.

## Automatisation



L'utilisation d'outils frères assure une production continue **sans opérateur pour les pièces complexes**.

Blohm Jung GmbH

### Site d'Hambourg

Kurt-A.-Körber-Chaussee 63-71  
D-21033 Hambourg  
Tél. +49 40 33461 2000  
Fax +49 40 33461 2001  
sales-hh@blohmjung.com

### Site de Göppingen

Jahnstraße 80-82  
D-73037 Göppingen  
Tél +49 7161 612 0  
Fax +49 7161 612 170  
sales-gp@blohmjung.com

